VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: VDM Metals GmbH Plettenberger Straße 2 DEU 58791 Werdohl	2 Kennblatt-Nummer: 07737.03 08.2014

3 Schweißzusatz*:	Schweißstab und Schweißdraht
4 Marke*:	VDM® FM B-2
7 Typ*:	EN ISO 18274 - S Ni 1066 (NiMo28)
11 Durchmesserbereich:	1,2 bis 3,2 mm
12 Hilfsstoffe:	EN ISO 14175 - I 1, R 1 (Ar + max 3 % H2)

13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.

15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	L	NiMo28			
	U	NiMo28			

16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000

21 Wurzelschweißbarkeit:	nachgewiesen
23 Wanddicke:	max. 40 mm, Wurzel: unbegrenzt
24 Stromart und Polung:	G-
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:	PA, PB, PF
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:	400°C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:	---°C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:	-196°C
29 Berechnungskennwert:	wie Grundwerkstoff
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:	---
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:	SEP 1877 Verfahren III

32 Bemerkungen:
Prägung der Schweißstäbe: 2.4615 B.

33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

34 Erläuterungen

A - angelassen	S - spannungsarm geglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
	V- vergütet		

35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen

Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die **VDM Metals GmbH, 58762 Altena** im Jahr 2020 zur Verfügung gestellt.

*) Angaben des Herstellers

VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: VDM Metals GmbH Plettenberger Straße 2 DEU 58791 Werdohl	2 Kennblatt-Nummer: 07736.03 08.2014

3 Schweißzusatz*:	Drahtelektrode
4 Marke*:	VDM® FM B-2
7 Typ*:	EN ISO 18274 - S Ni 1066 (NiMo28)
11 Durchmesserbereich:	0,8 bis 1,2 mm
12 Hilfsstoffe:	EN ISO 14175 - I 1, Cronigon Ni 20

13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.

15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	NiMo28			

16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000

21 Wurzelschweißbarkeit:	nicht nachgewiesen	
23 Wanddicke:	maximal 20 mm	
24 Stromart und Polung:	G+	
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:	PA, PB	
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		400°C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		---°C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		-196°C
29 Berechnungskennwert:	wie Grundwerkstoff	
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:	---	
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:	SEP 1877 Verfahren III	

32 Bemerkungen:

33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

34 Erläuterungen	A - angelassen	S - spannungsarm geglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
	L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
	N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
		V- vergütet		

35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen

Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die **VDM Metals GmbH, 58762 Altena** im Jahr 2020 zur Verfügung gestellt.

*) Angaben des Herstellers